

TB Weld MIG 410



TEAM BINZEL®



Placa de controle microprocessada com 2 toques/4 toques, intermitência e ponteamento com tempo livre de programação. Teste de gás, ajuste de burn back, inserção de arame com velocidade programável, ventilação inteligente. Gabinete com design moderno, possui porta tocha e várias soluções práticas de refrigeração do equipamento e ergonomia. Tractionador com 4 roletes e freio eletrônico no motor. Amperímetro e voltímetro de série com certificação de calibração. Troca facilitada de tensão e acesso prático a fusíveis. Equipamento desenvolvido conforme a norma europeia IEC 60 974-1.

MODELO

Tensão (V)
 Frequência (Hz)
 Potência Nominal (kW)
 Corrente Máxima | Corrente Nominal (A)
 Fator de Potência (cos ϕ)

Tensão a Vazio | Tensão de Trabalho (V)
 Regulagem de Tensão (Tipo)
 Posições da Chave de Tensão (N°)
 Faixa de Corrente (A)
 Ciclo de trabalho (A@%)
 Classe de Isolação Térmica
 Tipo de Fonte
 Transformador de Potência
 Grau de Proteção (classe)
 Proteção Térmica (termostato)
 Ventilação (tipo)
 Norma
 Peso (Kg)
 Dimensões Equipamentos | Embalagem (C x L x A) (mm)
 Display digital

Recursos

Acessórios

TB WELD MIG 410

Primário

3 x 220/380
 50/60
 18 | 12
 47/27 | 31/18
 0,80

Secundário

16,5 a 43,6 | 15,5 a 34
 Tape
 30
 30 a 400
 400@60 | 300@100
 H
 Tensão Constante
 Núcleo em aço silício com bobinas em alumínio e cobre
 IP 21
 Sim
 Forçada
 IEC 60974 - 1
 177
 850 x 435 x 1180 c/ cabeçote
 Sim

Acionamento por 2 e 4 toques, Temporizador - Ponteamento / Intermitência,
 Inserção de arame, Teste de gás,
 Ajuste de "Burnback" (requeima do arame),
 LED indicação de fonte energizada, LED indicação de sobretenção,
 Cabeçote de alimentação externo
 Cabo de solda (2m), garra negativa e corrente para cilindro.